

Tyre's best friend



PAB-300

Füllgummi, A&B Komponenten (2x300g) FCKW frei



Artikelausführung	
SKU: 2205705	Sortiment 600g - 300g A & 300g B
Anwendungsgebiet	
Selbstvulkanisierende, 2-Komponenten-Kautschukmischung Selbstvulkanisation zwischen 18 – 40 °C (65 – 104 °F)	
Zum Füllen von Schadensstellen (Gummiverletzungen) an Reifen und sonstigen Gummibauteilen	
Zum Füllen von Schadenstrichtern (durchgehende Verletzungen) an Reifen, welche auf Fahrzeugen mit einer bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit von Vmax 50 km/h eingesetzt werden	
Verarbeitungshinweise	
Schadensstelle säubern und trichterförmig ausarbeiten	
Sichtbar beschädigte, lose und korrodierte Karkass- und Gürtelseile entfernen	
Gesamte Trichteroberfläche sorgfältig aufräumen	
Raustaub trocken entfernen – keine Lösemittel verwenden	
Schadensgröße laut aktueller Schadenstabelle ermitteln und benötigtes PREMA Reparaturpflaster auswählen	
Reparaturpflaster laut aktueller Anleitung in den Reifen einbauen	
Gesamten, gesäuberten Schadenstrichter 1 x mit PREMA PCO-Cement gleichmäßig einstreichen	
Trockenzeit des Einstrichs beachten (siehe Herstellerangaben)	
Während der Trockenzeit des Einstrichs gleich große Mengen der Komponenten A und B (Verhältnis 1:1) der Folienverpackung entnehmen und mit Handmischwalze mehrmals sorgfältig vermischen	
Sobald keine hellen Streifen mehr sichtbar sind, Compoundmischung in dünnen Schichten auswalzen und blasenfrei in den Schadenstrichter einrollen	
Auf ausreichende Trichterüberfüllung gemäß PREMA Reparaturanleitung achten	
Nach Abschluss der Vulkanisation Trichter beschleifen	
Produktvorteile	
Einfache Verarbeitung	
Kein zusätzliches Vulkanisiergerät nötig	
Universell einsetzbar	
Lange Lagerfähigkeit	
Gute Alterungseigenschaften der vulkanisierten Kautschukmischung	
Unterliegt nicht den teilweise strengen Vorschriften für Produkte mit CKW- und/oder aromatenhaltigen Lösungsmitteln	

Tyre's best friend



PAB-300

Füllgummi, A&B Komponenten (2x300g) FCKW frei



Hinweise zur Ökologie	
PREMA CKW- und aromatenfreie Produkte:	
Enthalten keine, die Ozonschicht schädigenden, Bestandteile an chlorierten Kohlenwasserstoffen	
Werden ohne Zugabe von aromatischen Lösungsmitteln hergestellt	
Sind trotz geringerem Gewicht (niedriges spezifisches Gewicht) gleich ergiebig wie vergleichbare CKW-haltige Lösungen	
Verfügen über einen günstigen MAK-Wert	
Schutz und Hygienemaßnahmen	
Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden	
Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen	
Bei der Verwendung nicht essen, trinken oder rauchen	
Sonstige Daten	
Vulkanisationstemperatur	zwischen 18 – 40 °C (65 – 104 °F)
Lagerung	2 Jahre (Komponenten A und B niemals in einem Gebinde lagern)
	20 ± 5 °C (68 ± 9 °F) DIN 7716, trocken und dunkel lagern
Wartezeit vor Belastung	mindestens 24 h bei mindestens 20 °C (68 °F)
Shore Härte	bei 25 ± 5 °C nach 24 h ca. 35 Shore A 48 h ca. 55 Shore A
Lösungsmittel	Lösungsmittel der Klasse VbF: A1 (siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt)
Sonstiges	Eventuell unter 0 °C gelagerter PAB-300 kann durch kurzzeitiges Anwärmen der ungemischten Komponenten auf maximal 50°C (122 °F) wieder gebrauchsfähig gemacht werden

PREMA GmbH
Aspertsham 40
94081 Fürstentzell
Tel.: +49 (0) 8502 9171 50 0
Fax: +49 (0) 8502 9171 50 20
E-Mail: info@prema24.com
Web: www.prema24.com
Germany