



# PSO Stem

## PREMA Stem

### Reparaturkörper



<b>Artikelausführung</b>	
SKU: 2046502	PSO-2 Stem Reparaturkörper, Schadstellengröße: 6mm
SKU: 2046503	PSO-3 Stem Reparaturkörper, Schadstellengröße: 8mm
SKU: 2046504	PSO-4 Stem Reparaturkörper, Schadstellengröße: 10mm
<b>Anwendungsgebiet</b>	
Reparaturkörper zum Füllen von Schadenstrichtern an PKW-, LLKW-, LKW-, Industrie- Traktor- und EM-Reifen	
geeignet für alle Vulkanisationssysteme	
ab 18 °C (64 °F) [Selbstvulkanisation]	
<b>Verarbeitungshinweise</b>	
die Verbindungsflächen sind stets sauber zu halten	
Schadensgröße ermitteln	
Schadensstelle mit Fräser gemäß Anleitung ausarbeiten auf weiterreichende Beschädigungen des Reifens, zum Beispiel Rost, achten	
Lochkanal unmittelbar vor dem Einziehen mit PREMA PCO oder PREMA PFC von innen nach außen gummiern	
PREMA Stem einziehen der gummierte Schaft muss die Schadensstelle komplett füllen	
PREMA Stem Überstand an der Reifeninnenseite abschneiden	
Reifeninnenseite in der Größe des benötigten Reparaturpflasters aufrauen	
Einbau des Reparaturpflasters siehe jeweils gültige Anleitung	
Reifen auf Felge montieren und auf Betriebsdruck anpumpen	
überstehendes Ende an der Reifenaußenseite abschneiden	
<b>Sicherheitshinweise</b>	
Stets gültige Beipackanleitung mit Schadenstabelle vor Gebrauch beachten	
PREMA Stem sind nicht geeignet zur Instandsetzung von: Seitenwandverletzungen, Zweiradreifen, Schnittverletzungen, Durchschlagsverletzungen ohne zusätzlichen Reparaturplasterereinbau	
Die jeweiligen landesspezifischen Richtlinien/Gesetze sind zu beachten	



# PSO Stem

## PREMA Stem

### Reparaturkörper



Produktvorteile	
geeignet für Selbst- und Heißvulkanisation	
kein Heizgerät zur Reparaturdurchführung erforderlich	
schnelle Reparaturausführung	
zuverlässige Abdichtung der Schadensstelle gegen Eindringen von Feuchtigkeit und Schmutz	
auch bei schrägem Schadensverlauf anwendbar	
lange lagerfähig	
Schutz und Hygienemaßnahmen	
Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen	
Bei der Verwendung nicht essen, trinken oder rauchen	
Sonstige Daten	
Lagerung	4 Jahre in ungeöffneter Schutzpackung 20 ± 5 °C (68 ± 9 °F) DIN 7716, trocken und dunkel lagern
Wartezeit vor Belastung	Selbstvulkanisation - 24 h bei mindestens 18 °C (64 °F)
	Heißvulkanisation - bis zur völligen Abkühlung der Reparaturstelle
Vulkanisationstemperatur	zwischen 18 – 150 °C (64 – 300 °F)
Sonstiges	Nur einwandfreie Fräser/Radial Cutter für die Lochkanalbearbeitung gewährleisten eine sichere Reparatur und schnelle Reparatur
	Der Einbau eines Reparaturpflasters ist zwingend erforderlich!

**PREMA GmbH**  
**Aspertsham 40**  
**94081 Fürstenzell**  
**Tel.: +49 (0) 8502 9171 50 0**  
**Fax: +49 (0) 8502 9171 50 20**  
**E-Mail: info@prema24.com**  
**Web: www.prema24.com**  
**Germany**